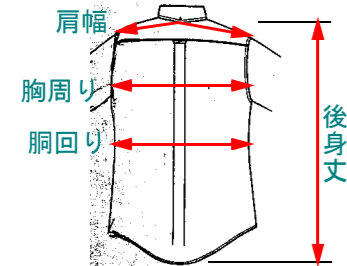
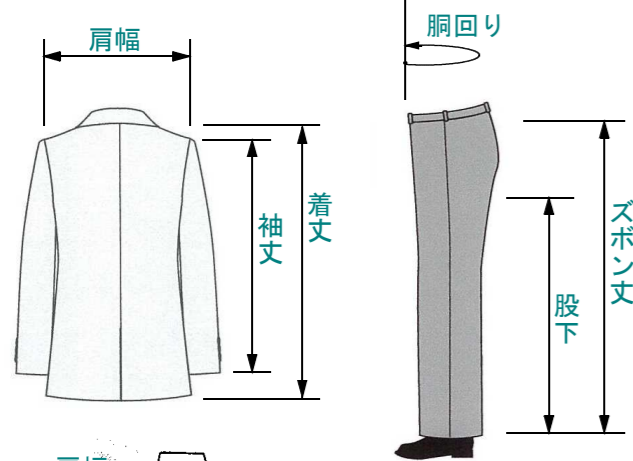


## 6. 採寸

婦人服、高級獣毛商品、ニットなどは、カルテ記入、または、採寸をします。



・ニット、稠密でな服地は、後の整形が必要となるので採寸を記録、工場に伝達します。

⑥

## 7. 簡単な洗浄方法の説明

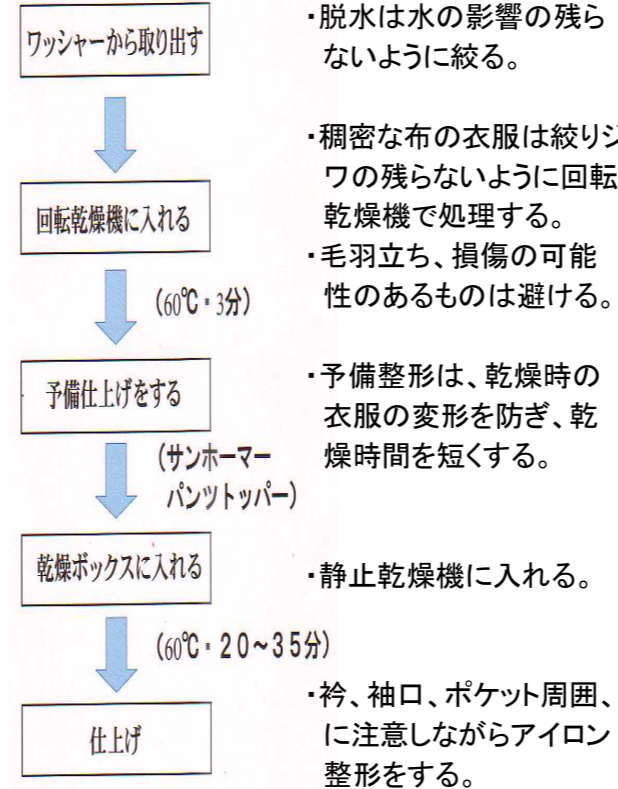
工場では、検品・工程選別・前処理を行ってから、洗浄工程に入ります。

- ①洗浄→防縮加工剤、洗剤を入れて、35℃とし、回転・停止を繰り返し（衣服へのダメージを少なくして）、5分間洗浄します。
- ②すすぎ→常温水で、回転・停止を繰り返し、3分間、2回すすぎます。
- ③加工処理→衣服への水による影響を最小限にするために加工剤を添加し、回転・停止を繰り返しを3分間行います。
- ④脱水→出来るだけ強く（衣服に水による影響を少なくするため）、しかし、衣服に絞りの跡が残らないように絞ります。

工程	時間	温度	回転・停止	回転数
洗浄	5分	35℃	3秒/20秒	30
すすぎ	3分	常温	3秒/20秒	30
すすぎ	3分	常温	3秒/20秒	30
加工	3分	常温	3秒/20秒	30
脱水	2分			

⑦

## 8. 洗浄後の工程



⑧

## 1. ウエットクリーニング チェックリスト (店舗編)

ウエットクリーニングに際してチェックしておきたい点を記したものです。事例は目安を表したものです。実務に際しては、工場と確認の上作業を行ってください。

### ウエットクリーニング対比表

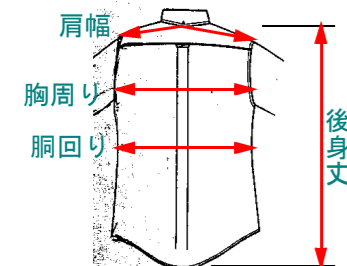
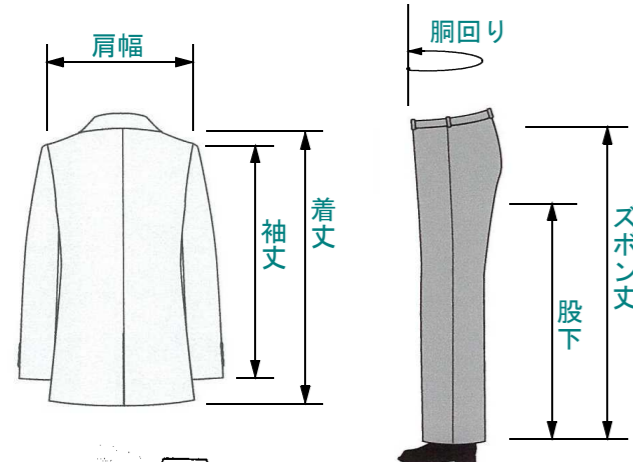
ウエット表示とMA値と家庭洗濯の相対比較表

ウエットの表示	MA値 (参考数値)	家庭洗濯相当表示
Ⓜ	45~70	40
Ⓜ	30~45	Hand Wash
Ⓜ	30以下	No Wash

オフィス毛利 編集 平成29年3月 ①

## 6. 採寸

婦人服、高級獣毛商品、ニットなどは、カルテ記入、または、採寸をします。



・ニット、稠密でな服地は、後の整形が必要となるので採寸を記録、工場に伝達します。

⑥

## 7. 簡単な洗浄方法の説明

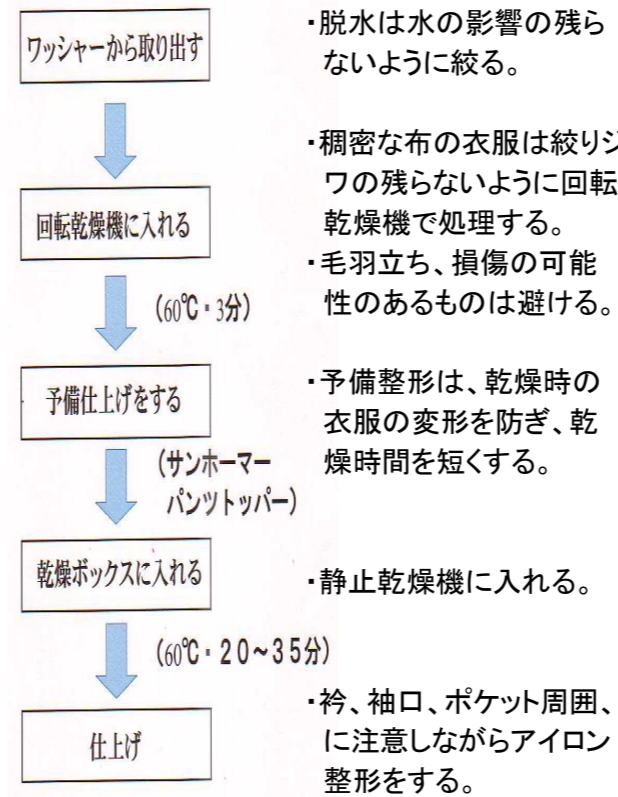
工場では、検品・工程選別・前処理を行ってから、洗浄工程に入ります。

- ①洗浄→防縮加工剤、洗剤を入れて、35℃とし、回転・停止を繰り返し（衣服へのダメージを少なくして）、5分間洗浄します。
- ②すすぎ→常温水で、回転・停止を繰り返し、3分間、2回すすぎます。
- ③加工処理→衣服への水による影響を最小限にするために加工剤を添加し、回転・停止を繰り返しを3分間行います。
- ④脱水→出来るだけ強く（衣服に水による影響を少なくするため）、しかし、衣服に絞りの跡が残らないように絞ります。

工程	時間	温度	回転・停止	回転数
洗浄	5分	35℃	3秒/20秒	30
すすぎ	3分	常温	3秒/20秒	30
すすぎ	3分	常温	3秒/20秒	30
加工	3分	常温	3秒/20秒	30
脱水	2分			

⑦

## 8. 洗浄後の工程



⑧

## 1. ウエットクリーニング チェックリスト (店舗編)

ウエットクリーニングに際してチェックしておきたい点を記したものです。事例は目安を表したものです。実務に際しては、工場と確認の上作業を行ってください。

### ウエットクリーニング対比表

ウエット表示とMA値と家庭洗濯の相対比較表

ウエットの表示	MA値 (参考数値)	家庭洗濯相当表示
Ⓜ	45~70	40
Ⓜ	30~45	Hand Wash
Ⓜ	30以下	No Wash

オフィス毛利 編集 平成29年3月 ①