

ワイシャツの クリーニングテスト 中間報告

本報告書は、業界に警鐘を込めて発表するもので
報告書をお読みになった業者の方々は
急ぎ自社の洗浄、仕上、チェックのあり方を見直してください。

平成30年5月9日
オフィス毛利 毛利春雄

ワイシャツクリーニングテスト 中間報告の二つの目的

クリーニングの収縮の影響

- 着用・クリーニングの繰り返しによって、ワイシャツにどの程度の収縮が起こるのか。
- クリーニングされたワイシャツは、各社にどの程度の違いがあるのか。

仕上がり状態のチェック

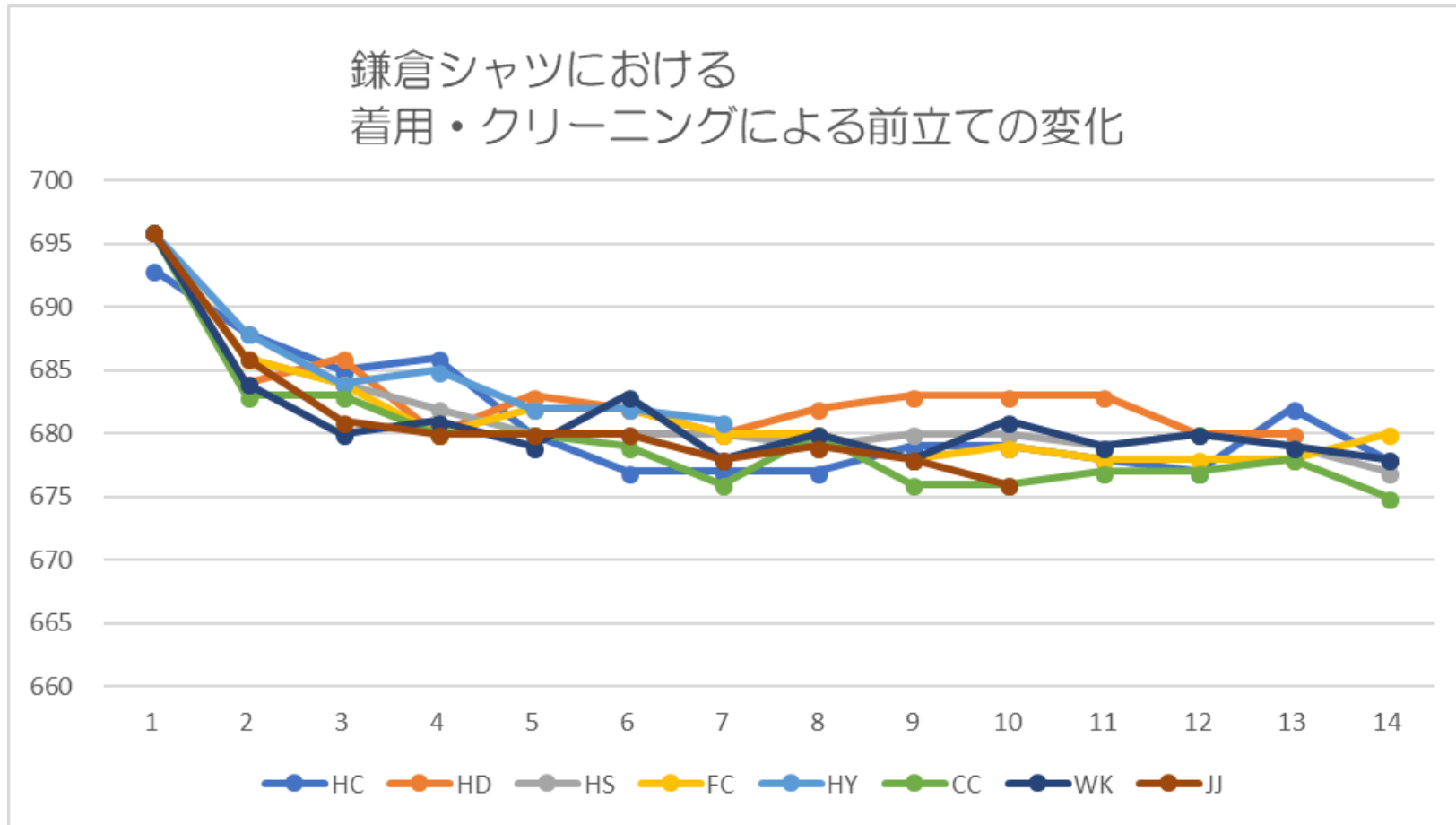
- 仕上がりにはどの程度の問題点があるか。
- 前立ての曲がり、衿の折り方等作業上の手順の問題。ホコリ、カフスのシワ等洗淨方法、メンテナンスの問題のチェックをします。

収縮に関する推察

あくまでも中間報告ですが
一定の収縮に関しては
方向が見えてきたように感じました









着用・クリーニングによる

前立ての変化 1グラフ (鎌倉シャツ)



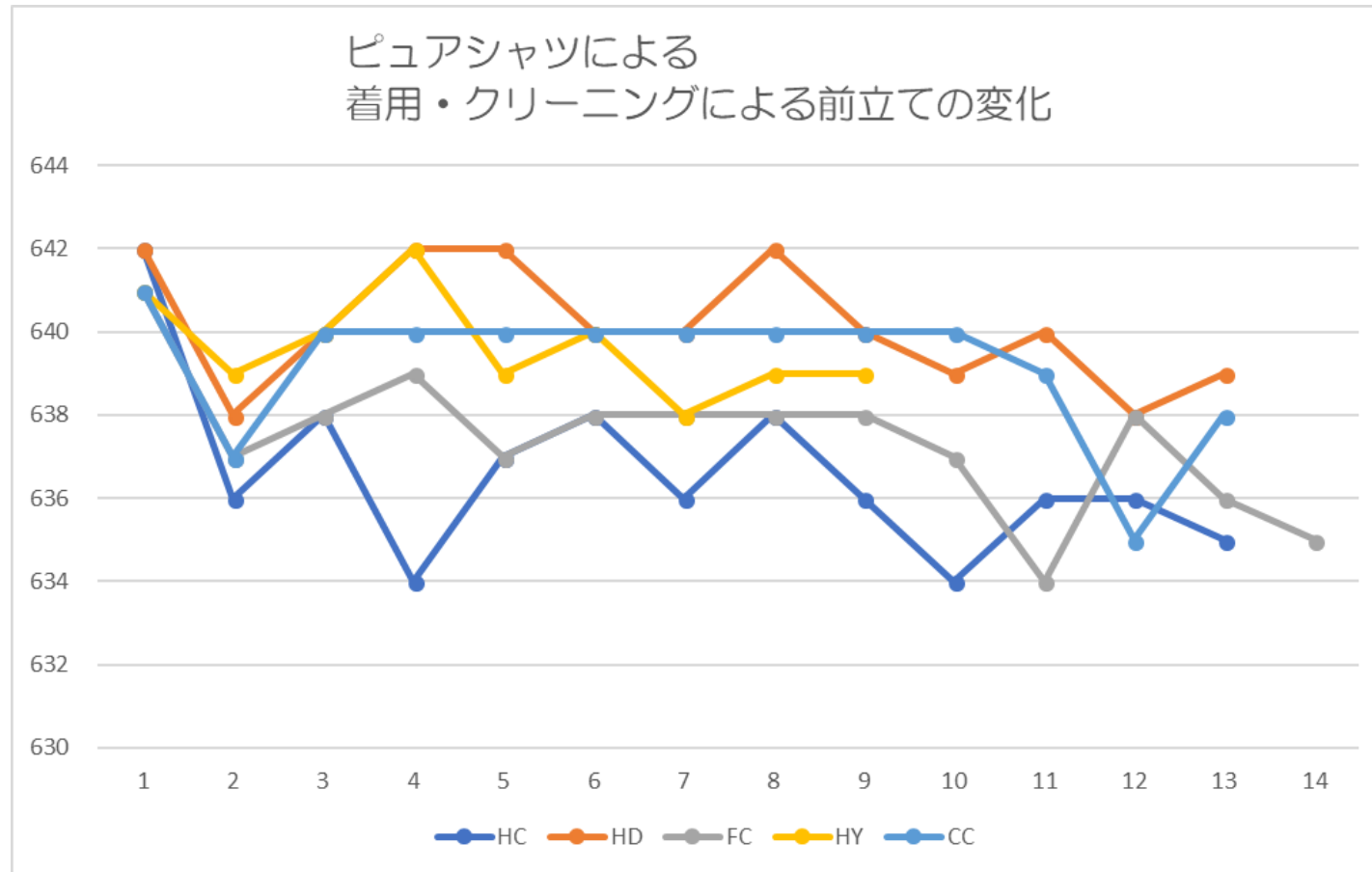
着用・クリーニングによる

前立ての変化 2データ (鎌倉シャツ)

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
HC		693	688	685	686	680	677	677	677	679	679	678	677	682	678	677
HD		696	684	686	680	683	682	680	682	683	683	683	680	680		
HS		696	686	684	682	680	680	680	679	680	680	679	680	679	677	
FC		696	686	684	680	682	682	680	680	678	679	678	678	678	680	676
HY		696	688	684	685	682	682	681								
CC		696	683	683	680	680	679	676	680	676	676	677	677	678	675	674
WK		696	684	680	681	679	683	678	680	678	681	679	680	679	678	
JJ		696	686	681	680	680	680	678	679	678	676					






着用・クリーニングによる

前立ての変化 1 グラフ (ピュアシャツ)



着用・クリーニングによる

前立ての変化 2 データ (ピュアシャツ)

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
HC		642	636	638	634	637	638	636	638	636	634	636	636	635	
HD		642	638	640	642	642	640	640	642	640	639	640	638	639	
FC		641	637	638	639	637	638	638	638	638	637	634	638	636	635
HY		641	639	640	642	639	640	638	639	639					
CC		641	637	640	640	640	640	640	640	640	640	639	635	638	

シャツに起きている収縮

- 初期には鎌倉シャツで；前立てで最大20mm程度、首回りで25mm程度の収縮が起きています。
- テストを始めて、5～7回程度を過ぎると、収縮は起こさないと考えられます。
- ピュアシャツでは初期を過ぎれば；前立てで8mm程度、首回りで12mm程度の収縮が起きています。

☆収縮に関する推察

- 初期のクリーニングが過ぎれば、前立て、首回りとも一定の数値を出しています。（縮まない）
- フラシ芯地の鎌倉シャツの方が、簡易接着芯地のピュアシャツより縮みが大きいようです。
- シャツの収縮というと、膨潤収縮の話がされますが、これが起きている様子はいかがいせん。
- 同じ店舗での商品にバラツキが出るのは、仕上時のセットの個人差が大きいようです。

仕上り不良品の多いので

前立ての曲がり、シワ、ホコリなど
不良品ともいえる商品が多くありました
皆の注意を喚起したく報告します

不良品と考えられるシャツ

名 称	テスト回数	不良品総数	不良品率	前曲がり	シワ	ホコリ	その他
1. H C	33	9	27.27	1	1	9	0
2. H D	26	7	26.92	4	0	1	2
3. H S	13	7	53.85	1	3	5	2
4. F Y	29	7	24.14	0	3	7	1
5. H Y	12	5	41.67	4	2	3	1
6. C C	25	7	28.00	0	7	1	0
7. H K	14	8	57.14	0	3	5	1
8. J J	10	6	60.00	0	6	4	2
A v e.	162	56	34.57	10	25	35	9

☆何とか対策を立ててください

- 多くのシワ、前立ての曲がり、シャツのセットミスで起こるので、マニュアルとその修得が出来ている工場では起こらないと思います。
- その他で多いのは、衿の折り方が間違っているもので、これも、個人の差によるものです。
- ホコリは、すすぎ回数、強制排水の使い方、過負荷などによるシステム上の不備だと推察します。

今後の報告

- 今後、1年ごとに
- 中間報告は出したいとかがえています。
- 最終報告は40回を考えていますので、後2年強かかると思います。
- 他に、白度、糊の強度、仕上がりの様子等を判定していますので、これらも報告したいと考えています。